

LES RÉSEAUX INDUSTRIELS POUR LES

PROCÉDÉS CONTINUS ET BATCH

Principales caractéristiques des réseaux HART, PROFIBUS PA, Fieldbus Foundation

AG-F002



80%



20%

14 heures (2 jours)

1121 €

2022

Jan.	Fév.	Mars	Avril	Mai	Juin	Juil.	Sept.	Oct.	Nov.	Déc.
		23-24								

Possibilité de formation en intra entreprise

10 parti-

OBJECTIFS

Cette formation permet d'acquérir une vision d'ensemble sur les technologies de communication process :

Comprendre l'utilité de la communication industrielle.

Démystifier les principes de fonctionnement des réseaux process.

Acquérir la bonne terminologie concernant la communication industrielle pour faciliter la vente ou le SAV.

Connaître les caractéristiques des principaux réseaux de terrain process : **HART, PROFIBUS DP/PA, Fieldbus Foundation, MODBUS série.**

PUBLIC CONCERNÉ

Commerciaux, chefs produits, chargés d'affaires

Techniciens support après-vente

Intégrateurs, câbleurs

Instrumentistes, automaticiens...

Satisfaction client

89%

PRÉ-REQUIS

Formation initiale technique. Connaissance des grands principes électriques (courant, tension,...).

Principaux termes d'automatisme industriel.

MÉTHODOLOGIE ET MOYENS DIDACTIQUES

- Théorie et pratique
- Classeur avec support de cours
- Présentation PowerPoint
- Quizz d'évaluation des acquis

CONTENU DE LA FORMATION

Contexte

Moyens de communication

Caractéristiques de l'information

Évolution du besoin en communication

Types d'industries

Historique

Aspects économiques

Études comparatives classique / bus

Études de marchés

Positionnement des leaders

Coût des équipements

Équipements communicants

Automates - SNCC

Capteurs / actionneurs

Passerelles

Outils de paramétrage / configuration

Modèle OSI

Présentation

Bus de terrain vs ETHERNET industriel

Fonctionnalités

Avantages / inconvénients

Caractéristiques des réseaux

Médium

Couches physiques 4/20 mA, RS485, MBP

Topologie

Adressage

Méthode d'accès

Types de trafic

Réseaux de process HART, PROFIBUS PA, Fieldbus Foundation, Modbus série :

Historique

Principaux acteurs

Principes de fonctionnement

Couche physique, connectique

Adressage, débit

Diagnostic

Profils

Outils de configuration

FDT/DTM, EDD

Exercices pratiques

Démarrage réseau PROFIBUS PA

Utilisation HART avec FDT/DTM

Démarrage de réseau MODBUS série

MATÉRIEL UTILISÉ

- SIEMENS CPU 1211 C
- Modbus Doctor
- ProfiTrace II
- E+H PMD 75
- Fuji FCX
- Pactware



AGILICOM
RéseauGérance Industrielle